

# 浙江威隆机械科技有限公司

年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生  
产线技改项目

## 竣工废气、废水环境保护验收监测报告

浙江威隆机械科技有限公司

二〇一八年八月

# 责 任 表

建设单位：浙江威隆机械科技有限公司

法人代表：尹杨伟

编制单位：浙江威隆机械科技有限公司

法人代表：尹杨伟

电话：0575-83661688

传真：0575-83668777

邮编：312400

地址：嵊州市甘霖镇桂山村上杜山

## 目 录

一、验收项目概况 .....	1
1.1 项目概况 .....	1
1.2 验收工作由来 .....	1
1.3 验收工作组织情况 .....	2
二、验收依据 .....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范 .....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 .....	3
2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定 .....	3
三、工程建设情况 .....	4
3.1 地理位置及平面布置图 .....	4
3.2 建设内容 .....	4
3.3 调试期间运行情况 .....	5
3.4 主要原辅材料 .....	5
3.5 主要生产设备 .....	5
3.6 水源及水平衡 .....	6
3.7 生产工艺 .....	7
3.8 项目变动情况 .....	错误！未定义书签。
四、环境保护设施 .....	9
4.1 废水防治措施 .....	9
4.2 废气防治措施 .....	9
4.3 其他环保设施 .....	11
4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	12
4.5 防护距离落实情况 .....	12
五、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 .....	13
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议 .....	13
5.2 审批部门审批决定 .....	13
六、验收执行标准 .....	16
七、验收监测内容 .....	17

7.1 废水 .....	17
7.2 废气 .....	17
<b>八、质量保证及质量控制 .....</b>	<b>18</b>
<b>九、验收监测结果 .....</b>	<b>19</b>
9.1 生产工况 .....	19
9.2 环境保设施调试效果 .....	19
<b>十、验收监测结论 .....</b>	<b>23</b>
10.1 环评批复意见落实情况 .....	23
10.2 验收监测结论 .....	23

#### 附件

- 1、嵊环核[2018]34 号《关于浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目环境影响报告表的审批意见》；
- 2、应急预案备案表
- 3、生活污水处理合同

#### 附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面布置图
- 3、验收监测照片

#### 附表

- 三同时竣工验收表

## 一、验收项目概况

### 1.1 项目概况

项目名称：年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目

项目性质：新建

建设单位：浙江威隆机械科技有限公司

建设地点：嵊州市甘霖镇桂山村上杜山

立项文件：嵊经信备案[2017]283 号

环评单位：煤科集团杭州环保研究院有限公司，编制时间 2018 年 2 月

审批部门：嵊州市环保局，嵊环核[2018]34 号

开工时间：2018.3.17

竣工时间：2018.3.30

调试时间：2018.4.1

### 1.2 验收工作由来

浙江威隆机械科技有限公司成立于 2003 年 3 月，是一家专业研发制造各类泵的泵厂家，已形成年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵的生产能力。但该项目未进行环境影响评价即投入生产，根据嵊州市人民政府办公室关于《进一步优化环评审批加快环保违法违规建设项目清理工作》的通知，责令企业限期补办环评手续。

2018 年 2 月，浙江威隆机械科技有限公司委托煤科集团杭州环保研究院有限公司编制完成《浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目环境影响报告表》，2018 年 3 月 10 日，嵊州市环保局以嵊环核[2018]34 号文对项目环评报告表进行了批复（见附件）。由于项目经建成，根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，浙江威隆机械科技有限公司拟开展项目竣工环境保护验收工作，参照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（征求意见稿），编制了本次验收监测报告。

本次验收监测报告只针对废气、废水进行验收，不包含噪声和固废。

### 1.3 验收工作组织情况

#### (1) 验收工作组织与启动时间

2018 年 03 月 30 日，项目竣工后，浙江威隆机械科技有限公司即成立由总经理尹杨伟为组长的竣工验收工作小组，启动验收工作。

#### (2) 验收范围与内容

本次验收范围为浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目，验收内容为项目主体工程以及相关的配套工程和环保治理措施。

#### (3) 监测方案编制

企业于 2018 年 4 月编制《浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目竣工环境保护验收监测方案》。

#### (4) 现场验收监测时间

企业于 2018 年 4 月委托浙江华科检测技术有限公司开展本次项目的验收监测。

#### (5) 验收监测报告形成

浙江华科检测技术有限公司于 2018 年 04 月 03 日~04 月 10 日开展验收监测工作，并于 2018 年 04 月 18 日形成验收监测报告。

## 二、验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

(1)《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订), 2014.4.24 修订, 2015.1.1 施行;

(2)《中华人民共和国水污染防治法》, 第十届全国人大常委会, 2017.6.27 修订, 2018.1.1 施行;

(3)《中华人民共和国大气污染防治法》, 2015.8.29 修订, 2016.1.1 施行;

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017 年 10 月 01 日实施);

(2) 国环规环评〔2017〕4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》;

(3)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(征求意见稿);

(4)浙江省人民政府令 第 288 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》(2011 年 12 月)。

(5) 环办环评函[2017]1235 号 关于公开征求《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》意见的通知。

### 2.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

(1)《浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目环境影响报告表》(2018 年);

(2) 嵊环核[2018]34 号《浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目环境影响报告表的审批意见》。

### 三、工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置图

##### 3.1.1 项目地理位置

浙江威隆机械科技有限公司厂址位于绍兴市嵊州市甘霖镇桂山村上杜山，厂址中心地理坐标为东经 120.733、北纬 29.559，距嵊州市中心约 5km，东西两侧为已废弃厂房及空地，南侧为道路，北侧为空地。

##### 3.1.2 项目周边环境敏感点

表 3-1 评价区内环境保护目标

类别	保护目标	规模 (人)	相对厂 址方位	直线距离 (m)	功能 区划	执行标准
环境空气	上杜山村(属桂山行政村)	4686	S	150	二类区	GB3095-2012 二级
生态环境	厂址区域的农田\植被			/	/	/

备注：表中所列距离为企业厂界到敏感点的最近距离。

##### 3.1.3 项目总平面布置图

本项目租用浙江潇山泵业有限公司整个闲置厂区实施生产。

厂区内由南向北分别为：(1) 宿舍楼，一楼、二楼为包装车间，三楼为员工宿舍；(2) 办公大楼，西侧为办公区域，东侧为仓库及油漆车间；(3) 生产车间及金加工车间，布置有各类机械加工设备；(4) 毛坯放置车间，存放各类毛坯，并包括一个锯床车间。

厂区南侧设置一个主出入口。具体布置见附图。

#### 3.2 建设内容

本次项目实际建设情况与环评及批复情况对比详见表 3-2。

表 3-2 工程建设基本情况表

工程类别	环评及批复中情况	实际建设情况
产品方案	年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵	与环评一致
主体工程	公司投资 3050 万元，购置大天龙门数控机床、大天数控机床、立式加工中心等国产设备，采用下料、金加工、涂装、装配等工艺，形成年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵的生产能力	与环评一致

辅助工程	废水：厕所污水经化粪池预处理，食堂废水经隔油池预处理，与其它生活污水混合达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后接入污水管网	与环评一致
	废气：油漆废气经干式漆雾过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理，由 15m 高排气筒排放，收集效率 95%，净化效率 90%；设置集气罩、风管、油烟净化器及引风机，食堂油烟废气经油烟净化器处理后，通过排烟井附壁至建筑屋顶高空排放	由于企业就餐人数较少，灶头弃用，仅使用蒸箱蒸饭，无食堂油烟废气产生。
投资	总投资 3050 万元、环保投资 22 万元	与环评一致

### 3.3 调试期间运行情况

该项目于 2018 年 4 月开始调试，根据建设单位提供的 2018 年 4 月的生产报表进行统计，统计结果见表 3-3。

表 3-3 项目 4 月份各产品产生情况

序号	项目	4 月份实际产量 (套)	折合实际年产量 (套)	环评规模 套/a	实际年产量占环评 规模的百分比%
1	XHB 旋转活塞泵	192	2304	3000	76.8
2	衬胶双螺杆泵	130	1560	2000	78.0
3	合计	322	3864	5000	77.3%

由上表可知，在 4 月份，各产品产量折算得全部产品年产量占环评规模的 77.3%，项目各产品在调试期间没有超负荷生产。

### 3.4 主要原辅材料

项目主要原辅材料消耗情况见表 3-4。

表 3-4 原辅材料消耗情况表

序号	物料名称	2018 年 4 月份消 耗量(kg 或套)	4 月实际单耗量 (kg/套或套/套)	环评中单耗量 (kg/套或套/套)	±%
1	不锈钢板	5200	16.15	16	+0.94
2	面漆	53	0.165	0.168	+1.78
3	底漆	53	0.165	0.168	+1.78
4	200#溶剂汽油	53	0.165	0.168	+1.78
5	润滑油	0.64	0.002	0.002	-5.0
6	定转子、铸件、零 部件等	322	1	1	0

由上表可知，实际单耗量和环评中的单耗量偏差较小，原料总投料量与环评数据基本一致。

### 3.5 主要生产设备

项目主要设备情况见表 3-5。

表 3-5 生产设备情况表

序号	设备名称	环评中数量（台）	实际建设情况（台）
1	大天龙门数控机床	1	一致
2	大天数控机床	4	一致
3	立式加工中心	6	一致
4	拉床	1	一致
5	马鞍车床	1	一致
6	马鞍车床	1	一致
7	卧式车床	2	一致
8	卧式车床	1	一致
9	卧式车床	2	一致
10	普通车床	2	一致
11	普通车床	3	一致
12	卧轴矩台平面磨床	2	一致
13	万能外圆磨床	1	一致
14	立式升降台铣床	1	一致
15	龙门铣床	2	一致
16	摇臂钻床	1	一致
17	移动式万向摇臂钻床	1	一致
18	移动式万向摇臂钻床	1	一致
19	螺杆式空气压缩机	1	一致
20	豪克能金属表面加工控制设备	1	一致
21	喷枪	1	一致

### 3.6 水源及水平衡

#### （1）水源和给水系统

项目给水系统主要为工业给水系统，工业用水依托现有自来水管网，由当地自来水厂供水。

#### （2）用水情况

据企业统计，4 月份生活用水 185t，折算调试期间实际用水量约 2220t/a。

#### （3）排水情况

项目仅产生生活污水，污水排放口未安装在线流量监测装置，生活污水的排放量按用水量的 85% 折算，则调试期间实际生活污水排放量为 1887t/a。

项目水平衡图见图 3-1。

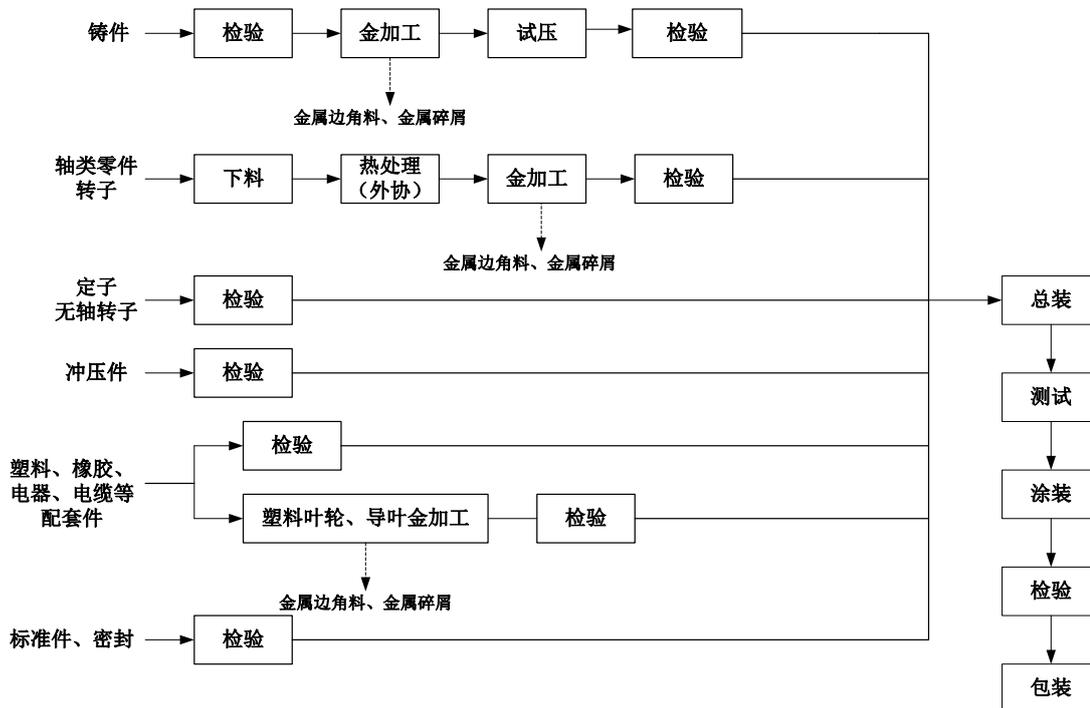


图 3-1 项目水平衡图

### 3.7 生产工艺

本次项目主要生产 XHB 旋转活塞泵及衬胶双螺杆泵，环评中相应工艺流程见图 3-2，实际生产工艺流程见图 3-3。

泵产品生产工艺：



喷涂工艺：

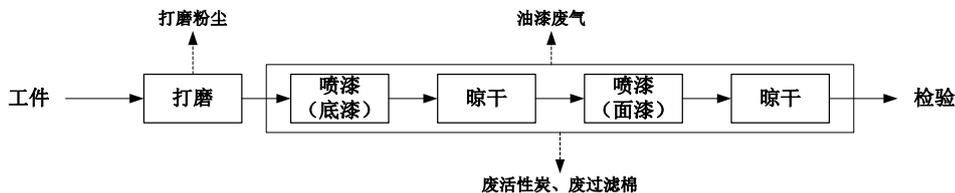
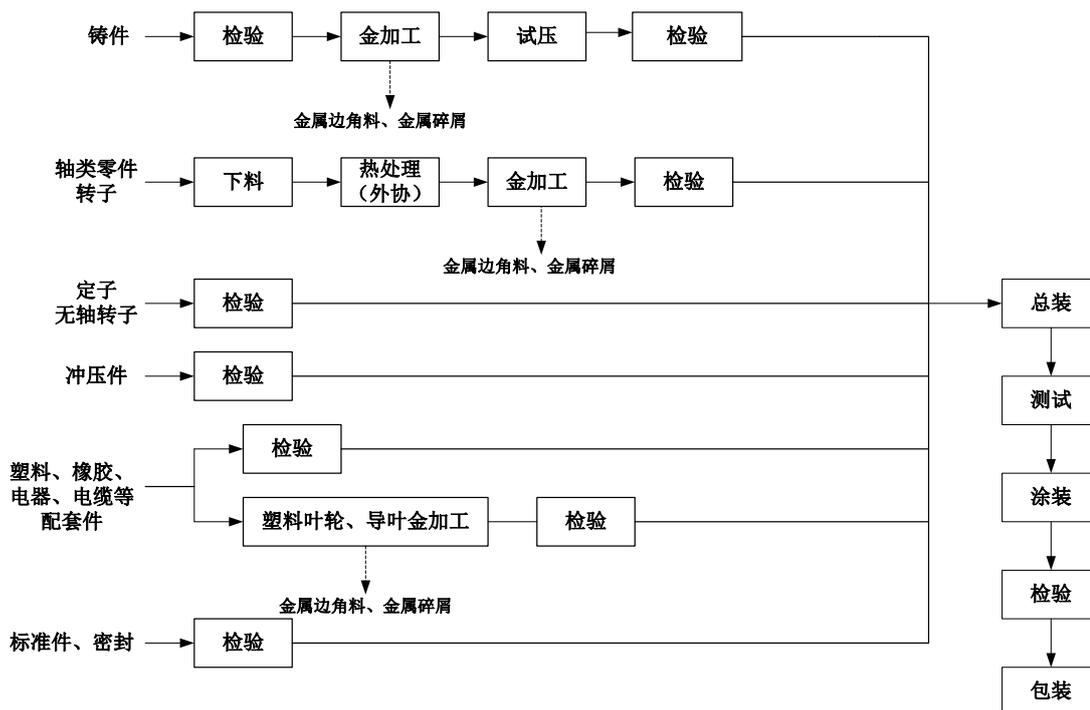


图 3-1 环评中生产工艺流程及产污环节

泵产品生产工艺：



喷涂工艺：

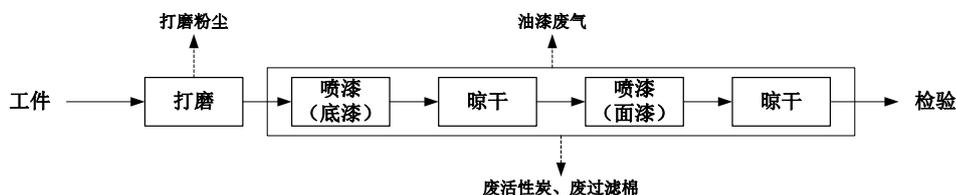


图 3-3 实际生产工艺流程及产污环节

实际生产工艺流程说明：

本项目主要生产工艺为金属件的金加工及泵外壳的油漆涂装，泵的各项组成部件均为外购。金加工包括冲压、切削、钻孔等，产生一定量金属边角料及金属碎屑。

待上漆工件先需人工检查表面是否有不光滑凸起，并用砂纸进行小区域打磨，该部分打磨粉尘产生量较少，项目已批环评报告中未做定量分析。

项目泵外壳喷漆需喷涂底漆及面漆两道，喷涂底漆后需晾干后再喷涂面漆。调漆、喷漆、晾漆均在喷漆车间内进行。

项目实际生产工艺与环评内容一致。

## 四、环境保护设施

### 4.1 废水防治措施

#### 4.1.1 环评要求

根据环评，该项目废水的防治要求见表 4-1。

表 4-1 环评中对该项目废水防治要求

来源	废水名称	主要污染因子	治理措施
职工生活	生活废水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮	厕所污水经化粪池预处理，食堂废水经隔油池预处理，与其它生活污水混合达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后接入污水管网

#### 4.1.2 落实情况

##### (1) 污染源调查

根据环评，该项目排放废水主要为生活废水。

表 4-2 各类废水产生核实表

环评预测废水产生源	环评去向	实际废水产生源	实际去向
生活废水	厕所污水经化粪池预处理，与其它生活污水混合达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后接入污水管网	生活废水	与环评一致

##### (2) 排水收集处理系统设置

验收人员通过现场核查得到：企业建有独立的雨水和污水收集管网。雨水经厂区内雨水排水管网汇总后排入附近河道；生活污水经预处理后接入污水管网。

#### 4.1.3 小结

废水治理措施基本按照环评及批复要求进行了落实。实施了清污分流、雨污分流等措施。

### 4.2 废气防治措施

#### 4.2.1 环评要求

根据环评，该项目废气的防治要求见表 4-3。

表 4-3 环评中对该项目废气防治要求

产生工序	废气名称	处理措施
涂装	油漆废气	干式漆雾过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理，由 15m 高排气筒排放；收集效率 95%，净化效率 90%。
食堂烹饪	食堂油烟废气	油烟废气经油烟净化装置处理后由风机抽至屋顶排放，油烟净化设施的去除率为 60%

#### 4.2.2 落实情况

##### (1) 污染源调查

根据实际调查，项目调试期间产生的废气为油漆废气。

##### (2) 废气收集和处理措施

###### ①工艺废气

经现场调查核实，工艺废气处理情况如下。

###### A. 油漆废气

环评要求：干式漆雾过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理，由 15m 高排气筒排放。

实际处理：与环评一致。

###### ②食堂油烟废气

环评要求：油烟废气经油烟净化装置处理后由风机抽至屋顶排放。

实际处理：由于企业就餐人数较少，灶头弃用，仅使用蒸箱蒸饭，无食堂油烟废气产生。

主要废气处理装置现场照片如下：



油漆废气处理装置



油漆废气处理装置排气筒

表 4-4 项目废气处置措施核实表

产生工序	废气名称	原环评处理措施	实际处理措施
涂装	油漆废气	过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理，由 15m 高排气筒排放；收集效率 95%，净化效率 90%。	与环评一致
食堂烹饪	食堂油烟废气	油烟废气经油烟净化装置处理后由风机抽至屋顶排放，油烟净化设施的去除率为 60%	由于企业就餐人数较少，灶头弃用，仅使用蒸箱蒸饭，无食堂油烟废气产生

#### 4.2.4 小结

建设单位基本落实了原有环评提出的废气治理措施，不同之处在于：由于企业就餐人数较少，灶头弃用，仅使用蒸箱蒸饭，无食堂油烟废气产生。

### 4.3 其他环保设施

#### 4.3.1 环境风险防范设施

本项目使用原材料不涉及易燃易爆物品，工艺流程无高压易爆工序，生产设备可能会因为操作不当对操作人员产生机械伤害，但对环境无污染风险。项目存在的潜在环境风险因子主要为建筑火灾。

项目建成后成立有事故应急处理小组，由企业负责人担任组长，负责现场全面指挥。小组具体负责平时应急措施实施情况的监督管理。当事故发生时迅速做出反应，组织人员疏散，通知相关部门，最大限度减少事故造成的损失。

厂区内设完善的安全报警通讯系统，并配备防毒面具、灭火器等必要的消防应急设施，一旦发生事故能自行抢救或控制、减缓事故的扩大。厂区内进行定期检查，更换消防器材。

充分利用各种宣传工具，通过传单、标语、宣传窗等形式，进行风险宣传教育，开展逃生自救培训班等形式，开展丰富的风险教育活动，提高职工的自救能力及处理突发事件的能力。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表见附件。

#### 4.4 环保设施投资及“三同时”落实情况

企业根据“三同时”原则，建设项目防治污染和与项目的主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目环保设施投资费用见下表。

表 4-5 项目环保设施投资费用

序号	项目	投资额（万元）	
		环评	实际
1	喷漆车间建设、干式漆雾过滤器+低温等离子+活性炭吸附装置	15	15
2	化粪池建设、污水管网	2	3
5	合计	17	18

#### 4.5 防护距离落实情况

##### (1) 大气环境保护距离

环评报告中项目无需设置大气环境保护距离。

##### (2) 卫生防护距离

环评报告中项目无需设置卫生防护距离。

## 五、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 5.1.1 综合结论

浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目建设符合环境功能区划要求，排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标；项目实施后项目所在区域的环境质量能够满足建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求。

项目建设符合城市总体规划和土地利用总体规划；符合国家和省的产业政策；采用的工艺和设备符合清洁生产要求；本项目实施后经济效益较好，有利于当地的经济发展，增加当地就业机会。

本报告认为，从环保角度分析本次项目建设是可行的。

#### 5.1.2 要求

环评要求的环境保护措施组成见表 5-1。

表 5-1 环评要求的主要环保措施一览表

类别	污染源	采用的主要环保措施	预计处理效果
废气	油漆废气	干式漆雾过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理，由 15m 高排气筒排放；收集效率 95%，净化效率 90%。	废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准要求
	食堂油烟废气	设置集气罩、风管、油烟净化器及引风机，油烟废气经油烟净化器处理后，通过排烟井附壁至建筑屋顶高空排放	符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中 2.0mg/m <sup>3</sup> 标准要求
废水	生活污水	厕所污水经化粪池预处理，食堂废水经隔油池预处理，与其它生活污水混合达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后接入污水管网	近期达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排放；远期具备纳管条件情况下，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，纳入当地污水管网

### 5.2 审批部门审批决定

2018 年 3 月 16 日，嵊州市环保局批复内容如下：

浙江威隆机械科技有限公司：

你单位上报的《浙江威隆机械科技有限公司年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目环境影响报告表》（煤科集团杭州环保研究

院有限公司编制) 及要求审批的报告收悉。经审查, 我局审查意见如下:

一、根据报告表结论、建议和意见, 在符合产业政策、城市总体规划、土地利用规划等要求前提下, 原则同意《环评报告表》结论。你单位须严格按照《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目位于嵊州市甘霖镇桂山村上杜山, 利用现有工业厂房, 购置大天龙门数控机床、大天数控机床、立式加工中心等国产设备, 采用下料、金加工、涂装、装配等工艺, 形成年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵的生产能力。项目具体设备和生产工艺详见《环评报告表》。

三、项目须推行清洁生产, 实施总量控制。建立严格的管理制度, 落实岗位责任制, 采用先进的生产工艺和设备, 优化生产布局, 降低物耗、能耗, 积极提倡废物利用, 变废为宝。

四、在项目设计、建设和营运中必须落实环评报告表提出的各项环境保护和污染防治措施及以下环保要求:

(一) 根据“雨污分流、清污分流”的原则, 建立排水处理设施, 做好水污染防治工作。本项目只生产生活污水, 厕所污水经化粪池预处理, 食堂废水经隔油池预处理, 与其它生活污水混合后接入污水管网送至甘霖污水厂处理。纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准要求。所有废水不得排入周围河道或城市雨水管, 切实防止对周围水环境的影响。

(二) 做好废气污染防治工作。本项目设有食堂, 食堂油烟废气用集气罩收集后经油烟净化器处理后通过排烟井附壁至建筑屋顶高空排放; 设置单独密闭的喷漆间, 油漆废气干式漆雾过滤器过滤漆雾, 再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理, 由 15m 高排气筒排放。食堂产生的油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001) 标准的要求; 喷漆废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 新污染源二级标准。

(三) 做好噪声防治工作。合理布置厂区, 选用先进、低噪声设备, 高噪声设备不得布置在厂界周围。设备进行经常性维护, 保持设备处于良好的运转状态, 生产时关闭门窗, 同时加强内部管理, 合理作业, 避免生产不必要的突发性噪声, 确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中相关

标准要求。

（四）妥善处置固体废弃物，规范固废分类收集和暂存，并及时清运和处置，严防二次污染。金属边角料及碎屑、废包装材料收集后出售给物资回收公司综合利用；废包装桶、废液压油、废过滤材料、废活性炭属于危废，须收集后委托有资质单位处理；生活垃圾环卫部门定期清运处理。一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）的要求；危险废物贮存和处置必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求。

五、严格实行污染物总量控制制度。项目实施后，仅产生生活污水，无需总量替代。环评确定本项目经污水处理厂处理排入环境的污染物排放总量控制值为：废水 1989 吨/年、COD<sub>Cr</sub>0.099 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.01 吨/年。进入污水处理厂的污染物总量控制值为：COD<sub>Cr</sub>0.497 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.06 吨/年。确定废气污染物总量控制指标为：VOCs0.146 吨/年，新增 VOCs 排放量按 1:2 消减替代，所需总量在嵊州市区域总量中予以调剂解决。

六、严格执行环保“三同时”制度，落实环保资金，执行各项环保管理法规制度，确保各类污染物在总量指标内稳定达标排放。按规定程序尽快报请该项目的环保设施竣工验收，验收合格后建设项目方可正式投入运行。

七、其他要求按照嵊州市人民政府专题会议纪要[2018]6 号文件执行。

## 六、验收执行标准

### (1) 废水

本项目无生产废水产生，厕所污水经化粪池预处理，与其它生活污水混合达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准后接入污水管网，污水经嵊新污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》

（GB18918-2002）中一级 A 标准后外排。具体标准值见表 6-1。

表 6-1 废水排放标准 单位：mg/L（除 pH）

控制项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	石油类
三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	≤35	≤20

### (2) 废气

本项目二甲苯、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）新污染源二级标准，具体标准值见表 6-2。

表 6-2 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒(m)	二级(kg/h)	监控点	浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )
二甲苯	70	15	1.0	周界外浓度最	1.2
非甲烷总烃	120	15	10	高点	4.0

### (3) 总量控制指标

项目不排放生产废水，且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。

根据《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》、《关于印发<浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)>的通知》等文件要求，**确定本项目 VOCs 的总量需按 1: 2 进行区域削减替代。**

项目 VOCs 排放量为 0.146t/a，调剂量为 0.292t/a，经嵊州市环境保护局批准，符合总量控制指标。

## 七、验收监测内容

### 7.1 废水

本次废水监测内容见下表，监测点位见下图。

表 7-1 废水监测内容一览表

监测内容	编号	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期	备注
生活污水	001	生活污水总排放口	SS、BOD <sub>5</sub> 、COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、pH	3 次/天	2 天	/
雨水	002	雨水排放口	COD <sub>Cr</sub> 、pH	1 次/天	2 天	/

### 7.2 废气

本次废气监测内容见下表，监测点位见下图。

表 7-2 监测内容一览表

监测内容	编号	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期	备注
有组织废气	003	喷漆废气处理装置排气筒进口	非甲烷总烃、二甲苯	3 次/天	2 天	监测结果需明确排气筒高度、采样时间、检测点位等
	004	喷漆废气处理装置排气筒出口	非甲烷总烃、二甲苯	3 次/天	2 天	
无组织废气	005~007	上风向一个点,下风向三个点	非甲烷总烃、二甲苯	3 次/天	2 天	监测点设置方法参照大气综排 GB16297-1996 中的附录 C

备注：有组织监测同步监测烟气量、烟气速率和烟气浓度；  
无组织监测同时测试并记录各监测点位的风向、风速等气象参数；

## 八、质量保证及质量控制

- (1) 监测期间机组生产运行负荷均大于 75%，满足验收监测对工况的要求。
- (2) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书。
- (3) 现场采样和测试前，采样仪器使用标准流量计进行流量校准，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制。
- (4) 在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和按国家环保总局颁发的《环境监测质量保证管理规定》（暂行）的要求进行，监测时每批样品分析的同时做质控样品和平行双样等。
- (5) 监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、审核，最后由技术总负责人审定。

## 九、验收监测结果

### 9.1 生产工况

#### (1) 验收监测期间环保设施运行情况

验收监测期间，项目的废气和废气等处理等环保设施正常、稳定运行。

#### (2) 验收监测期间工况分析

根据项目特点，采用原辅材料核算法对工况进行统计，验收监测期间，该企业实际生产负荷达到 77.5% 及 77.5%，满足国家对验收监测期间生产工况 75% 以上的要求。具体生产负荷见表 9-1。

表 9-1-1 监测期间工况

序号	物料名称	年设计数量	日设计数量(kg 或套)	实际日处理量(t)		负荷(%)	
				4月3日	4月4日	4月3日	4月4日
1	不锈钢板	80000kg/a	266.7	202	200	79.1	76.9
2	面漆	840kg/a	2.8	2.2	2.1	78.6	75.0
3	底漆	840kg/a	2.8	2.2	2.1	78.6	75.0
4	200#溶剂汽油	840kg/a	2.8	2.2	2.1	78.6	75.0
5	定转子、铸件、零部件等	5000套/a	17	14	13	82.4	76.5

表 9-1-2 监测期间工况

序号	物料名称	年设计数量	日设计数量(kg 或套)	实际日处理量(t)		负荷(%)	
				8月20日	8月21日	8月20日	8月21日
1	不锈钢板	80000kg/a	266.7	202	200	75.7	75.4
2	面漆	840kg/a	2.8	2.2	2.1	78.6	78.6
3	底漆	840kg/a	2.8	2.2	2.1	78.6	78.6
4	200#溶剂汽油	840kg/a	2.8	2.2	2.1	78.6	78.6
5	定转子、铸件、零部件等	5000套/a	17	14	13	76.5	76.5

注：项目竣工环境保护验收意见要求补充废气有组织排放检测数据，企业在 2018 年 8 月 20-8 月 21 日进行了补测。

### 9.2 环境保设施调试效果

#### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

##### (1) 废水

项目废水监测结果见表 9-2。

表 9-2 废水监测结果

采样位置	检测项目	检测日期	检测结果			单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
生活污水总排口	pH 值	2018.04.03	6.62	6.72	6.69	无量纲
		2018.04.04	6.63	6.59	6.67	

采样位置	检测项目	检测日期	检测结果			单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	
001	悬浮物	2018.04.03	119	123	112	mg/L
		2018.04.04	116	124	107	
	氨氮	2018.04.03	27.4	28.2	26.5	mg/L
		2018.04.04	27.2	27.5	26.4	
	BOD <sub>5</sub>	2018.04.03	20	24	23	mg/L
		2018.04.04	22	25	20	
化学需氧量	2018.04.03	160	159	160	mg/L	
	2018.04.04	155	150	158		
采样位置	检测项目	检测日期	检测结果			单位
雨水排放 口 002	pH 值	2018.04.03	6.98			无量纲
		2018.04.04	7.04			
	化学需氧量	2018.04.03	45			mg/L
		2018.04.04	43			

监测结果表明，生活污水总排口的各项指标均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准限制要求，其中氨氮浓度满足浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中相关标准。

(2) 废气

①有组织排放

表 9-3 有组织废气监测结果

检测日期	采样位置	测试项目		单位	检测结果			排气筒高度
					第一次	第二次	第三次	
2018 .8.20	喷漆废气处理装置排气筒进口 003	标干流量		m <sup>3</sup> /h	8192	7744	8441	15m
		二甲苯	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.489	0.580	0.364	
			排放速率	kg/h	4.00×10 <sup>-3</sup>	4.00×10 <sup>-3</sup>	4.00×10 <sup>-3</sup>	
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	190	181	183	
	排放速率		kg/h	1.56	1.40	1.54		
	喷漆废气处理装置排气筒出口 004	标干流量		m <sup>3</sup> /h	8777	9285	9397	
		二甲苯	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	
			排放速率	kg/h	/	/	/	
非甲烷总烃		排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	26.8	25.7	25.2		
	排放速率	kg/h	0.235	0.239	0.237			
2018 .8.20	喷漆废气处理装置排气筒出口 004	标干流量		m <sup>3</sup> /h	7643	8321	7886	15m
		二甲苯	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.412	0.550	0.707	
			排放速率	kg/h	4.00×10 <sup>-3</sup>	4.58×10 <sup>-3</sup>	5.58×10 <sup>-3</sup>	
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	180	179	166	
			排放速率	kg/h	1.38	1.49	1.31	
		标干流量		m <sup>3</sup> /h	9275	9488	9351	
2018 .8.21	二甲苯	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	<1.5×10 <sup>-3</sup>	15m	
		排放速率	kg/h	/	/	/		

检测日期	采样位置	测试项目		单位	检测结果			排气筒高度
					第一次	第二次	第三次	
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	28.4	25.1	26.3	
	排放速率	kg/h	0.263	0.238	0.246			

监测结果表明，喷漆废气处理装置排气筒出口二甲苯、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染排放限值”二级标准要求。

②无组织排放

表 9-4 无组织废气监测结果

检测日期	采样位置	检测项目	检测结果			单位
			第一次	第二次	第三次	
2018.04.03	厂界上风 向 005	非甲烷总烃	0.202	0.222	0.168	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>
2018.04.04		非甲烷总烃	0.170	0.226	0.236	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>
2018.04.03	厂界下风 向 006	非甲烷总烃	0.152	0.171	0.202	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>
2018.04.04		非甲烷总烃	0.187	0.139	0.253	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>
2018.04.03	厂界下风 向 007	非甲烷总烃	0.185	0.137	0.185	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>
2018.04.04		非甲烷总烃	0.153	0.174	0.203	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>
2018.04.03	厂界下风 向 008	非甲烷总烃	0.236	0.154	0.118	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>
2018.04.04		非甲烷总烃	0.204	0.156	0.220	mg/m <sup>3</sup>
		二甲苯	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	<3*10 <sup>-6</sup>	mg/m <sup>3</sup>

表 9-5 采样现场天气情况

检测日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2018.04.03	23.4~29.1	101.9~102.1	南风	1.21~1.45	晴
2018.04.04	16.8~20.6	101.8~102.2	南风	1.08~1.36	晴

监测结果表明，二甲苯、非甲烷总烃厂界监控点浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染排放限值”二级标准限值要求。

(3) 污染物排放总量核算

①废水污染物排放总量

据监测结果及企业统计，计算得到本次项目废水污染物排放总量见表 9-6。

表 9-6 本次项目废水总量计算结果

污染物名称	实际值		环评值	
	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t)
废水量	/	1887	/	1989
COD <sub>Cr</sub>	157	0.296	250	0.497
氨氮	27.2	0.051	30	0.060

由上述计算结果可知，项目废水排放满足总量控制要求。

②废气污染物排放总量

根据监测结果，按照各废气排放口的平均值，计算得到本次项目废气污染物排放总量见表 9-7。

表 9-7 本次项目废气总量计算结果 单位：t/a

污染物名称	计算结果			环评值
	二甲苯 (600 小时)	非甲烷总烃 (600 小时)	合计	
VOCs	/	0.1458	0.1458	0.146

由上述计算结果可知，项目废气排放能满足总量控制要求。

## 十、 验收监测结论

### 10.1 环评批复意见落实情况

项目环评审查意见落实情况见下表。

表 10-1 环评审查意见与落实情况一览表

序号	项目环评批复意见要求	现场勘察情况	对比要求
1	根据“雨污分流、清污分流”的原则，建立排水处理设施，做好水污染防治工作。本项目只生产生活污水，厕所污水经化粪池预处理，食堂废水经隔油池预处理，与其它生活污水混合后接入污水管网送至甘霖污水厂处理。纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求。所有废水不得排入周围河道或城市雨水管，切实防止对周围水环境的影响。	厂区实行雨污分流、清污分流。生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入污水管网，送至嵊新污水处理厂处理。	基本满足
2	做好废气污染防治工作。本项目设有食堂，食堂油烟废气用集气罩收集后经油烟净化器处理后通过排烟井附壁至建筑屋顶高空排放；设置单独密闭的喷漆间，油漆废气干式漆雾过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理，由 15m 高排气筒排放。食堂产生的油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)标准的要求；喷漆废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准。	项目油漆废气经干式漆雾过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理后通过 15m 高排气筒排放，二甲苯、非甲烷总烃排放可以达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准。	满足
3	严格实行污染物总量控制制度。项目实施后，仅产生生活污水，无需总量替代。环评确定本项目经污水处理厂处理排入环境的污染物排放总量控制值为：废水 1989 吨/年、CODcr0.099 吨/年、NH3-N0.01 吨/年。进入污水处理厂的污染物总量控制值为：CODcr0.497 吨/年、NH3-N0.06 吨/年。确定废气污染物总量控制指标为：VOCs0.146 吨/年，新增 VOCs 排放量按 1:2 消减替代，所需总量在嵊州市区域总量中予以调剂解决。	根据监测结果，按照各废气排放口的平均值，项目废水及废气排放满足总量控制要求。	满足

### 10.2 验收监测结论

浙江威隆机械科技有限公司“年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目”项目立项、环评手续齐全，主要环保设施和主体工程同

时设计、同时施工、同时投入使用，执行了国家有关建设项目环保审批手续和“三同时”制度。监测期间，项目生产正常，生产负荷满足项目竣工环境保护验收监测条件要求，基本符合建设项目竣工环境保护设施验收要求。

### **10.2.1 废水**

监测结果表明，生活污水总排口的各项指标均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准限制要求，其中氨氮浓度满足浙江省《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中相关标准。

### **10.2.2 有组织废气**

监测结果表明，喷漆废气处理装置排气筒出口二甲苯及非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染排放限值”二级标准要求。

### **10.2.3 厂界无组织废气**

监测结果表明，二甲苯、非甲烷总烃厂界监控点浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染排放限值”二级标准要求。

### **10.2.4 污染物排放总量**

由监测期间的计算结果可知，项目废水、废气污染物排放总量满足总量控制要求。

### **10.2.5 结论**

本次项目基本落实环评与批复要求，各类环保治理设施与主体工程同时建成投运，环保设施运行正常，各类污染物可以做到达标排放。

# 嵊州市环境保护局文件

嵊环核(2018)34号

## 关于浙江威隆机械科技有限公司年产3000套XHB旋转活塞泵/2000套衬胶双螺杆泵生产线技改项目环境影响报告表的审查意见



浙江威隆机械科技有限公司：

你单位上报的《浙江威隆机械科技有限公司年产3000套XHB旋转活塞泵/2000套衬胶双螺杆泵生产线技改项目环境影响报告表》(煤科集团杭州环保研究院有限公司编制)及要求审批的报告收悉。经审查，我局审查意见如下：

一、根据报告表结论、建议和意见，在符合产业政策、城市总体规划、土地利用规划等要求前提下，原则同意《环评报告表》结论。你单位须严格按照《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、环保对策措施及要求实施项目建设。

二、项目位于嵊州市甘霖镇桂山村上杜山，利用现有工业厂房，购置大天龙门数控机床、大天数控机床、立式加工中心等国产设备，采用下料、金加工、涂装、装配等工艺，形成年产3000套XHB旋转活塞泵/2000套衬胶双螺杆泵的生产能力。项目具体设备和生产工艺详见《环评报告表》。

三、项目须推行清洁生产，实施总量控制。建立严格的管理制度，落实岗位责任制，采用先进的生产工艺和设备，优化生产布局，降低物耗、能耗，积极提倡废物利用，变废为宝。

四、在项目设计、建设和营运中必须落实环评报告表提出的各项环境保护和污染防治措施及以下环保要求：

（一）根据“雨污分流、清污分流”的原则，建立排水处理设施，做好水污染防治工作。项目只产生生活污水，厕所废水经化粪池预处理，食堂废水经隔油池预处理，与其它生活污水混合后接入污水管网送至甘霖污水厂处理。纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。所有废水不得排入周围河道或城市雨水管，切实防止对周围水环境的影响。

（二）做好废气污染防治工作。本项目设有食堂，食堂油烟废气用集气罩收集后经油烟净化器处理后通过排烟井附壁至建筑屋顶高空排放；设置单独密闭的喷漆车间，油漆废气干式漆雾过滤器过滤漆雾，再经低温等离子+活性炭吸附组合净化工艺处理，由15m高排气筒排放。食堂产生的油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）标准的要求；喷漆废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源二级排放标准。

（三）做好噪声防治工作。合理布置厂区，选用先进、低噪声设备，高噪声设备不得布置在厂界周围。设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，生产时关闭门窗，同时加强内部管理，合理作业，避免产生不必要的突发性噪声，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相关标准要求。

（四）妥善处置固体废弃物，规范固废分类收集和暂存，并及时清运和处置，严防二次污染。金属边角料及碎屑、废包装材料收集后出售给物资回收公司综合利用；废包装桶、废液压油、废过滤材料、废活性炭属于危废，须收集后委托有资质单位处理；生活垃圾环卫部门定期清运处理。一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）的要求；危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要

求。

五、严格实行污染物总量控制制度。项目实施后，仅产生生活污水，无需总量提替代。环评确定本项目经污水处理厂处理排入环境的污染物排放总量控制值为：废水 1989 吨/年、CODcr0.099 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.01 吨/年；进入污水处理厂的污染物排放总量控制值为：CODcr0.497 吨/年、NH<sub>3</sub>-N0.06 吨/年。确定废气污染物总量控制指标为：VOCs0.146 吨/年，新增 VOCs 排放量按 1:2 削减替代，所需总量在嵊州市区域总量中予以调剂解决。

六、严格执行环保“三同时”制度，落实环保资金，执行各项环保管理法规制度，确保各类污染物在总量指标内稳定达标排放。按规定程序尽快报请该项目的环保设施竣工验收，验收合格后建设项目方可正式投入运行。

七、其他要求按照嵊州市人民政府专题会议纪要〔2018〕6号文件执行。



---

抄送：市环境监察大队。

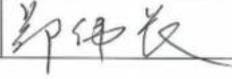
---

嵊州市环境保护局办公室

---

2018年3月16日印发

### 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

备案意见	<p style="text-align: center;">浙江威隆机械科技有限公司 突发环境事件应急预案 备案文件已于 2018年6月26日 收讫, 经形式审查, 文件齐全, 予以备案。</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>嵊州市环境保护局 2018年6月26日</p> </div>		
备案编号	330683-2018-008-L		
受理部门 负责人		经办人	

郑

# 生活污水处理合同

甲方：浙江威隆机械科技有限公司

乙方：嵊州市甘霖镇环境卫生管理所

依据《中华人民共和国合同法》，甲、乙双方就乙方为甲方处理生活污水达成如下合同条款：

## 一、甲方委托乙方服务内容：

- 1、废水量：平均每天 6.5 吨；
- 2、废水接入方式：污水管道。

## 二、乙方服务形式

- 1、按时按量按质接收甲方生活污水；
- 2、处理接纳的污水，并确保达到国家标准与地方环境保护主管部门的要求；
- 3、按政府主管部门指定的位置和方式排放处理达标后的废水及安全处置废水处理污泥。

## 三、双方责任

- 1、乙方对甲方按时按量按质接纳的污水的环保达标和排放负完全的责任；
- 2、甲方按本合同及双方达成的其它补充协议按时足额支付给乙方废水处理费用；

## 四、服务费用

- 1、甲方按 元/吨水逐月支付废水处理运行费。每月 5 号前乙方应将废水量及综合服务费总额核算清楚并书面通知甲方，甲方应在 10 号前将运行费用足额划到乙方账户。

2、合约期内物价指数有较大变动（如水、电、其他商品价格上涨），经双方协商后可调整废水处理运行费。

五、本合同未尽事宜，由双方协商另行签订更改或补充合同，解决。

六、本合同一式四份，双方各执二份，具有同等效力。

七、合同经双方法人签字与盖章后生效。

甲方：浙江威隆机械科技有限公司

代表人：

日期：

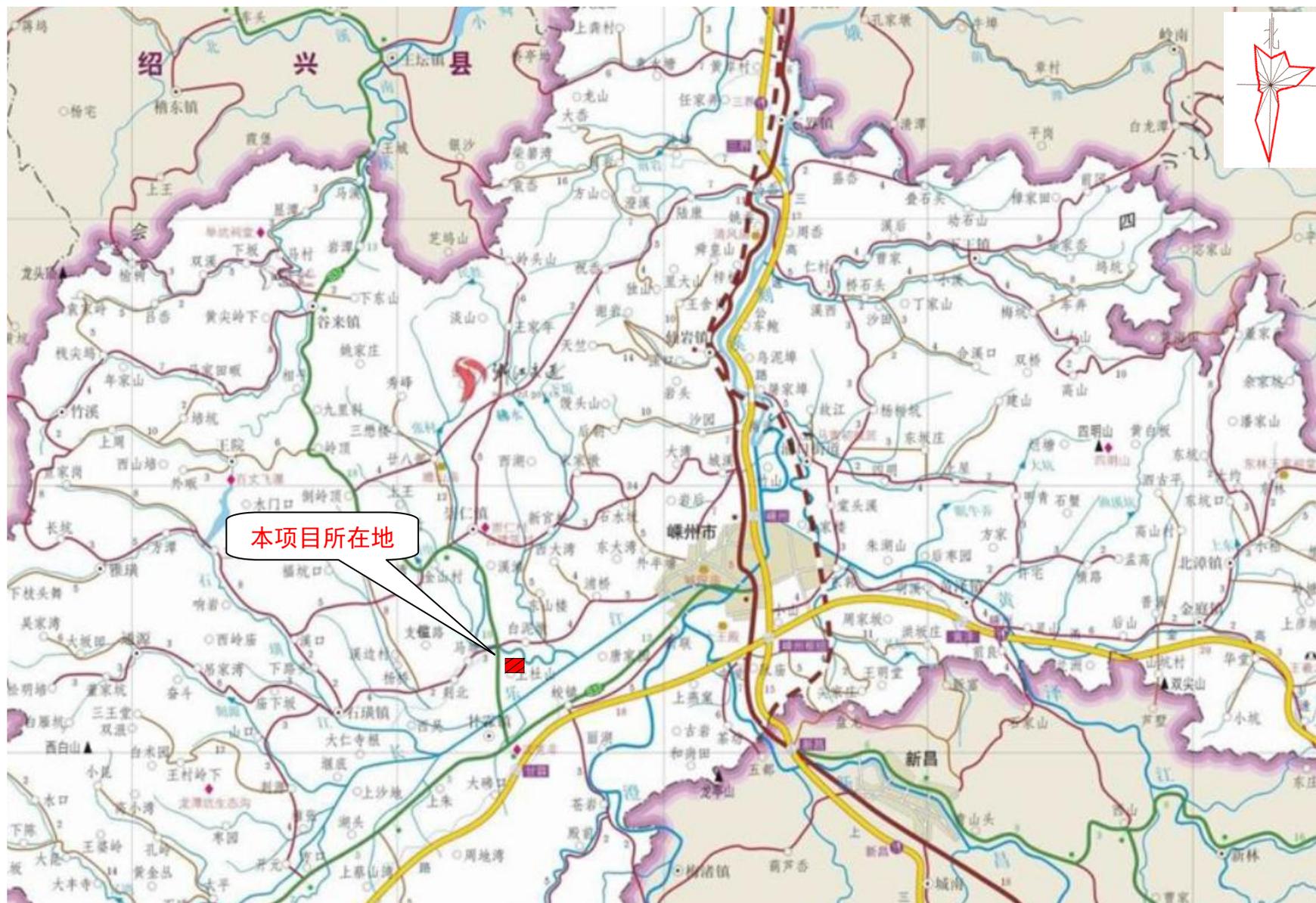


乙方：嵊州市甘霖镇环境卫生管理所

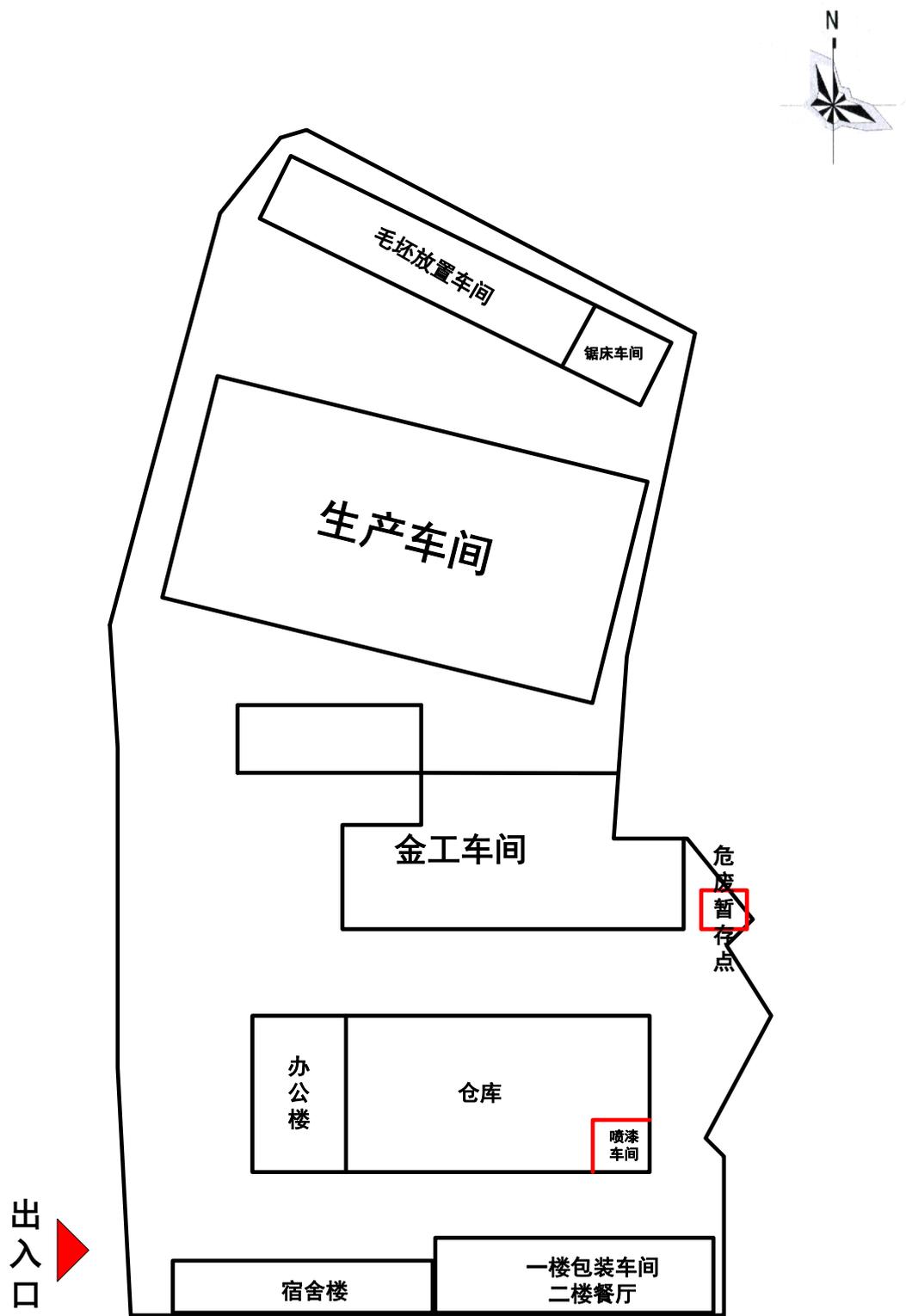
代表人：

日期：



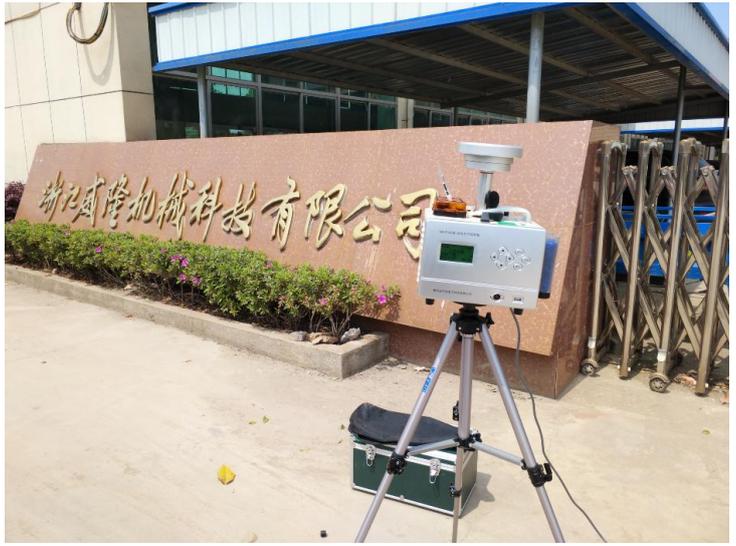


附图1 项目地理位置图



风险单元

附图 2 项目平面布置图



附图 3-1 项目验收监测照片



附图 3-2 项目验收监测照片

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：浙江威隆机械科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵生产线技改项目				建设地点		嵊州市甘霖镇桂山村上杜山					
	行业类别		C333 泵、阀门、压缩机及类似机械制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造					
	设计生产能力		年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵/2000 套衬胶双螺杆泵				实际生产能力		年产 3000 套 XHB 旋转活塞泵 /2000 套衬胶双螺杆泵		环评单位		煤科集团杭州环保研究院有限公司	
	环评文件审批机关		嵊州市环保局				审批文号		嵊环核[2018]34 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2018.3				竣工日期		2018.3		排污许可证申领时间		/	
	环保设施设计单位		煤科集团杭州环保研究院有限公司				环保设施施工单位		煤科集团杭州环保研究院有限公司		排污许可证编号		/	
	验收单位		嵊州市环保局				环保设施监测单位		浙江华科检测技术有限公司		验收监测时工况		77.5%	
	投资总概算（万元）		3050				环保投资总概算（万元）		17（废气、废水部分）		所占比例（%）		0.56	
	实际总投资（万元）		3050				实际环保投资（万元）		18（废气、废水部分）		所占比例（%）		0.59	
	废水治理（万元）		3	废气治理（万元）	15	噪声治理（万元）	/	固废治理（万元）		/	绿化及生态（万元）	/	其它（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理能力		/		年平均工作时		2400h	
运营单位		浙江威隆机械科技有限公司				社会统一信用代码		91330683747705762P		验收时间		2018.4		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全场核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废 水					0.1887	0	0.1887	0.1989		0.1887	0.1989	0	+0.1887
	化学需氧量			157	250	0.296	0	0.296	0.497		0.296	0.497	0	+0.296
	氨 氮			27.2	30	0.051	0	0.051	0.060		0.051	0.060	0	+0.051
	石油类													
	废 气													
	二氧化硫													
	烟粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														
VOCs					0.186	0.144	0.042	0.146		0.042	0.146	0.292	-0.042	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1） 3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/

年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；—大气污染物排放量—吨/年。